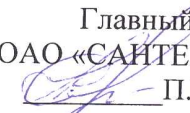


«Утверждаю»
Главный инженер
ОАО «САЙТЕХПРОМ»
 - П.П. Булка.
«___» _____ 2015г.

г. Москва

« 17 » _____ 04 _____ 2015г.

АКТ

о проведении испытания материалов производства ЗАО НПКФ «МаВР»
в футеровке алюминиевой плавильно-раздаточной печи ф. «FERGAL»
емкостью 2,0 тонны.

В октябре 2012 года при выполнении футеровки впервые были применены материалы ЗАО НПКФ «МаВР»:

1. Кладочный СВС-раствор КР-1.
2. Вспучивающийся теплоизоляционный бетон ВБФ-850.
3. Огнеупорный тяжелый бетон марок ВБФ-1700 и ВБФ-1700К.

На КР-1 была выполнена вся кирпичная кладка печи-ванны.

Теплоизоляционным бетоном ВБФ-850 теплоизолировали съемный свод по заливной технологии.

Также по заливной технологии из бетона ВБФ-1700 (ВБФ-1700К) был изготовлен горелочный камень.

Применение материалов ЗАО НПКФ «МаВР» позволило:

1. Увеличить стойкость кирпичной кладки печи-ванны.
2. Улучшить теплоизоляцию съемного свода, снизив температуру корпуса с 75 до 55°С.
3. Увеличить термостойкость горелочного камня.
4. Снизить материалозатраты на футеровку печи.

На протяжении 3-х сроков эксплуатации печи материалы подтвердили заявленные характеристики и заслужили высокую оценку их качества.

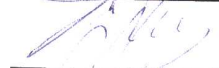
Члены комиссии:

Начальник Производства № 3



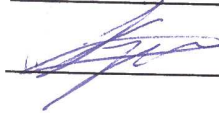
Е.В. Сошников

Зам. Начальника Производства № 3



В.А. Пахтусов

Мастер Литейного комплекса



А.В. Крылов